



TOLERANCES GENERALES : ISO 2768 fH

$\sqrt{\text{Ra } 3.2}$

118	1	Reprise module extrudeur sur profile	2017A	.....	45118
Rep / Nb	Designation	Matiere	Observation	Référence	
	Production Mécanique			www.prof-mpk.fr	
Format : A4		Année 2012			
Ech. 1:1		Modification:			
Destiné par: MPK		Modification:			
			IMPRIMANTE 3D		





<b>CONTRAT DE PHASE</b> Phase de : _____ Phase N° _ _		Ensemble :	BUREAU  DES METHODES
		Pièce :	
		Matière :	
Nom	Date :	Programme :	

Représentation de : Brut / Op / Pièce / Surfaces usinée / Cf / Co / Tolérances / Isostatisme...

Opérations et surface usinées	Outils et moyens de contrôles	Vc	fz	S	Vf	ap

<b>CONTRAT DE PHASE</b> Phase de : _____ Phase N° _ _		Ensemble :	BUREAU DES METHODES
		Pièce :	
		Matière :	
Nom	Date :	Programme :	

Représentation de : Brut / Op / Pièce / Surfaces usinée / Cf / Co / Tolérances / Isostatisme...

Opérations et surface usinées	Outils et moyens de contrôles	Vc	fz	S	Vf	ap